



MAKİNE FAKÜLTESİ MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
BASINÇLI DÖKÜM LABORATUVARI

| Laboratuvar Sorumlusu | İletişim | | Web Adresi |
|---|---|-------------------------|---|
| Prof. Dr. Anıl AKDOĞAN Dr.Öğr.Üy. Ali Serdar VANLI | Adres:Yıldız Teknik Üniversitesi, Makine Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, İmal Usulleri ABD, Merkez Kampüs, Beşiktaş | Telefon: 02122382808 | http://www.mkm.yildiz.edu.tr/makine/8/Laboratuvarlar/73 |
| LABORATUVARIN TANITIMI | | | |
| BASINÇLI DÖKÜM LABORATUVARI | | | |
| LABORATUVARDA GERÇEKLEŞTİRİLEN TEST VE ANALİZLER | | | |
| Test/Analiz Adı (Bu kısımda cihazın işlevi belirtilecektir.) | Cihaz Marka - Modeli | | Kullanım Amacı (Araştırma, Öğrenci Laboratuvarı, Endüstriyel Hizmet) |
| 1. Basınçlı Döküm Makinesi | Metal Pres MP100 | | Araştırma, Öğrenci Laboratuvarı, Endüstriyel Hizmet |
| 2. Magnezyum Ergitme Fırını | Meltec MDF200C | | Araştırma, Endüstriyel Hizmet |
| 3. Kalıp Şartlandırıcı | Isıtan CH210-S | | Araştırma, Endüstriyel Hizmet |
| 4. Isıl İşlem Fırını | Protherm PLF 110/6 | | Araştırma, Endüstriyel Hizmet |
| LABORATUVARDA YÜRÜTÜLEN PROJE ÇALIŞMALARI | | | |
| 1. “Basınçlı Döküm Yöntemi ile Magnezyum Alaşımı Parça İmalatı İçin Entegre Seri Üretim Hattı Tasarımı” başlıklı T.C. Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Destekli SAN-TEZ Projesi | | | |
| 2. “Magnezyum Alaşımının Basınçlı Dökümünde Ürün Kalitesine Etki Eden Proses Parametrelerinin Optimizasyonu” başlıklı Yıldız Teknik Üniversitesi – Bilimsel Araştırma Projeleri Koordinatörlüğü Destekli Doktora Tezi Araştırma Projesi | | | |
| 3. “SiC Takviyeli Magnezyum Matrisli Kompozit Malzemelerin Basınçlı Döküm Yöntemi ile Üretimi ve Özelliklerinin İncelenmesi” başlıklı Yıldız Teknik Üniversitesi – Bilimsel Araştırma Projeleri Koordinatörlüğü Destekli Genç Araştırmacıları Destek Projesi. | | | |

LABORATUVARDA ÜRETİLEN YAYINLAR

1. A.S.Vanlı, A.Akdoğan (2019). Manufacturing Automation for Magnesium Die Casting, LECTURE NOTES IN MECHANICAL ENGINEERING, Vol. 26, pp.122-130.
2. A.S.Vanlı, A.Akdoğan (2019). Effects of Process Parameters on Mechanical and Metallurgical Properties in High Pressure Die Casting of AZ91 Magnesium Alloy, INDIAN J. OF ENGINEERING AND MATERIALS SCIENCES, ISSN: 0971-4588, Vol. 26, pp.27-35.
3. A.S.Vanlı, A.Akdoğan, M.N.Durakbaşı (2016). International Conference on Production Research – Africa, Europe and the Middle East 4th International Conference on Quality and Innovation in Engineering and Management (QIEM), “Integrated Die Casting Manufacturing System for Sustainable High Quality of Magnesium Alloy Products”, in: "Proceedings Capturing Dynamics of Production Networks: Combining Agility, Innovation and Quality", Technical University Of Cluj-Napoca, ISBN: 978-606-737-180-2, P. 43-46, Cluj-Napoca, Romania.

LABORATUVARDA YÜRÜTÜLEN TEZ ÇALIŞMALARI (Dr., YL, Lis.)

1. DOKTORA; Magnezyum Alaşımlarının Basınçlı Dökümünde Ürün Kalitesine Etki Eden Proses Parametrelerinin Optimizasyonu, Ali Serdar VANLI, 2013.
2. YL; Magnezyum alaşımlarının ergitme prosesinde kullanılan koruyucu gaz atmosferlerinin incelenmesi, Meltem DEMİRCİ, 2014.
3. YL; Sıcak Kamaralı Basınçlı Döküm Yönteminde Proses Optimizasyonu ve Alaşım Modifikasyonu, Cem KARAKAYA, 2019.

Belirtmek istediğiniz diğer hususlar bu kısma yazılabilir.