



MAKİNE FAKÜLTESİ MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ
TALAŞSIZ ŞEKİLLENDİRME LABORATUVARI

Metal İşleme Bölümü

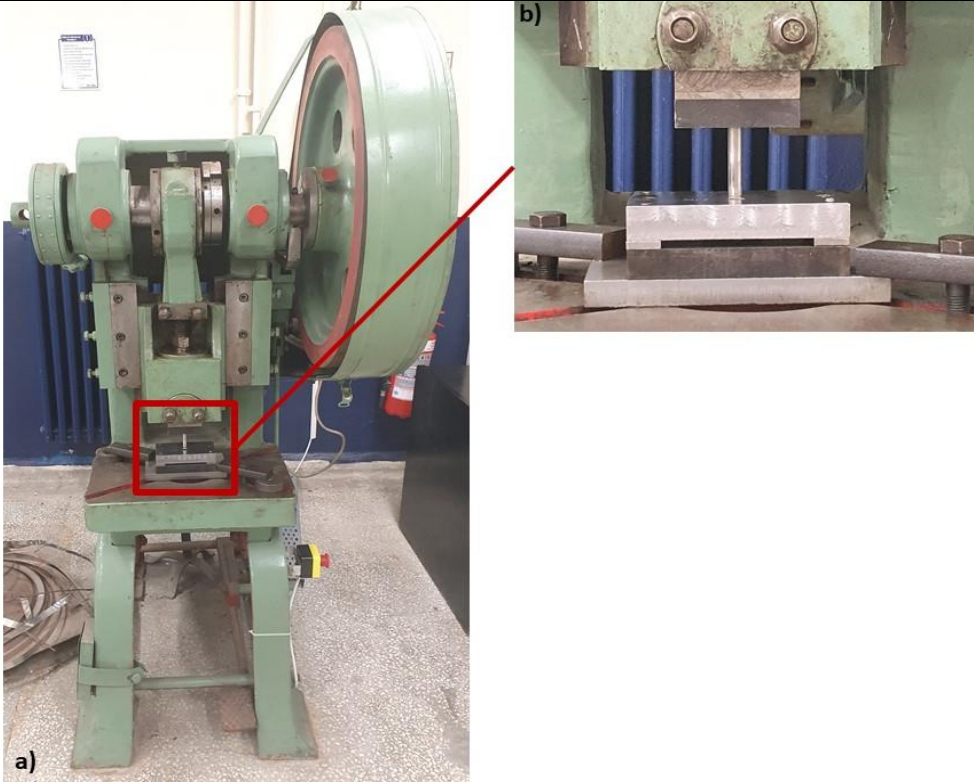
Laboratuvar Sorumlusu	İletişim		Web Adresi
Prof.Dr.Mihriğül Altan	Adres:E3 Blok Talaşsız Şekillendirme Laboratuvarı	Telefon: 3832895	

LABORATUVARIN TANITIMI

Talaşsız Şekillendirme Laboratuvarımız plastik işleme-proseslendirme ve metal şekillendirme olmak üzere iki ana bölümden oluşmaktadır. Her iki bölüme ait makineler aşağıda sunulmaktadır:



Şekil 1. 30 ton kapasiteli ve PLC kontrollü hidrolik pres



Şekil 2. 40 ton kapasiteli eksantrik pres (manuel sürücülü)



Şekil 3. 40 ton kapasiteli eksantrik pres (pnömatik sürücülü)

LABORATUVARDA GERÇEKLEŐTİRİLEN TEST VE ANALİZLER

Test/Analiz Adı (Bu kısımda cihazın işlevi belirtilecektir.)	Cihaz Marka - Modeli	Kullanım Amacı (Araştırma, Öğrenci Laboratuvarı, Endüstriyel Hizmet)
1. Yüksek mukavemetli sac malzemelerin ve alüminyum alaşımlarının şekillendirilebilirlik testleri	30 Ton Kapasiteli - Çift Tesirli H Tipi ve PLC Kontrollü Hidrolik Pres	Araştırma
2. Kalıpta kesme ve delme proseslerinde yüzey kalitesinin incelenmesi	40 Ton Kapasiteli – Mekanik Kavramalı – Manuel Sürücülü – C Tipi Eksantrik Pres	Araştırma
3. Progresif kalıpta şekillendirmenin incelenmesi	40 Ton Kapasiteli – Mekanik Kavramalı – Pnömatik Sürücülü – C Tipi Eksantrik Pres	Araştırma

LABORATUVARDA YÜRÜTÜLEN PROJE ÇALIŐMALAR

1. Çift Fazlı Çeliklerin Kenar Gerdirebilirliğinin Deneysel ve Nümerik İncelenmesi – YTÜ – Bilimsel Araştırma Projeleri Koordinatörlüğü (Genel Araştırma Projesi-Proje Yürütücü Dr. Öğr. Üyesi Bora Şener)
- 2.
- 3.

LABORATUVARDA ÜRETİLEN YAYINLAR

1. Edge Thinning Prediction of a Hole Under Stretching (5th International Iron&Steel Symposium (UDCS'21) – Karabük – Türkiye – (01-03 Nisan 2021)
- 2.
- 3.

LABORATUVARDA YÜRÜTÜLEN TEZ ÇALIŐMALAR

(Dr., YL, Lis.)

- 1.
- 2.
- 3.

Belirtmek istediğiniz diğer hususlar bu kısma yazılabilir.